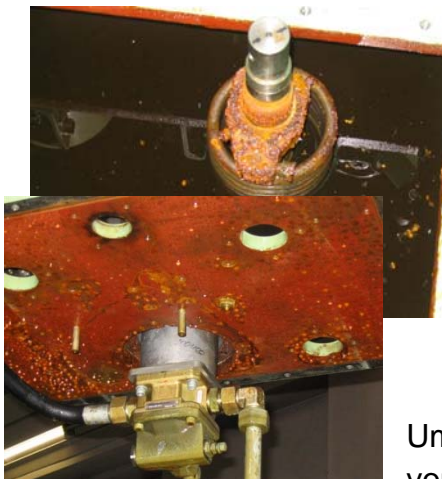


## Belüftungstrockner für Hydraulikaggregate

Beim Einsatz von Hydraulikaggregaten wird durch Druckausgleich mit der Umgebung feuchte Luft angesaugt, welche bei Taupunktunterschreitung kondensiert.



Durch den Einsatz bei hohen Luftfeuchten und Temperaturschwankungen werden Kondenswasser-schäden begünstigt. Eine schnelle Alterung des Hydrauliköls, der Abbau von Additiven und die Förderung von Korrosion sind nur einige mögliche Schäden.



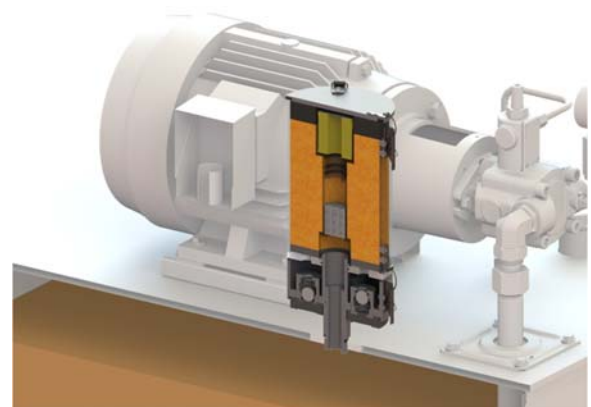
Um der Entstehung von Schäden durch

Kondenswasser vorzubeugen, ist der Einsatz eines Belüftungstrockners eine Maßnahme.

Dabei wird die einströmende Zuluft getrocknet und damit eine starke Absenkung des Wassergehaltes und des Taupunktes erreicht.

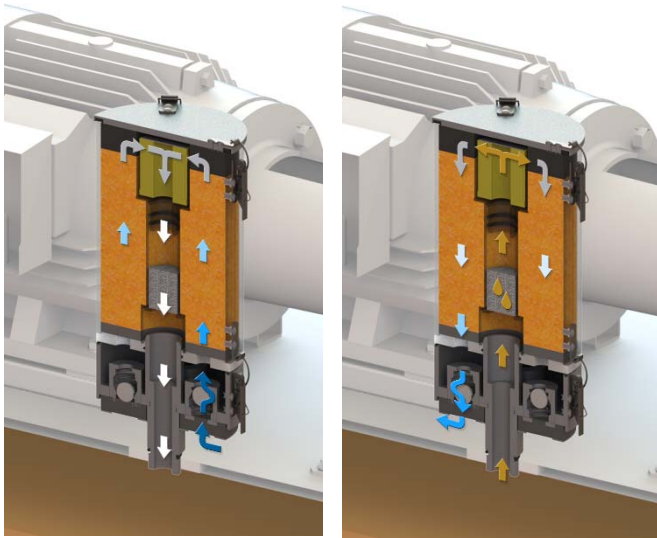


Während ein gut ausgelegter Belüftungstrockner das Hydraulikaggregat sehr effizient schützt, ist die Handhabung einfach. Die Farbänderung des Silicagels von Orange nach Grün zeigt den Zustand des Adsorbers an.



Für den Schutz auf Hydraulikaggregaten hat GIEBEL FilTec die Baureihen VARIO und VENT entwickelt.





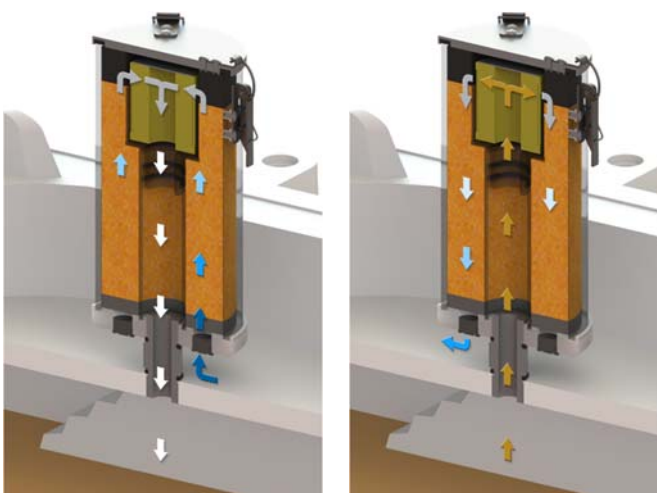
### Einsatz der Baureihe VARIO

Besonderheit: Stabiles Aluminium-Ventilteil, große frostsichere Aluminiumventile, Vorfilterscheibe gegen Staub, Öldemister für ausströmende Luft

Einsatzbereiche: längere Wartungsintervalle, größere Tankvolumen, staubige Umgebungsbedingungen, hohe Luftdurchsätze, starker Önebelausstoß

Vorteile: Ausgezeichnete Lufttrocknung, keine verkleben oder einfrieren der Ventile, Abscheidung von Ölaerosolen, einfache Handhabung ohne Werkzeug, lange Wartungsintervalle durch hohe Menge Trockenmittel

Nachteile: Höherer Aufbau durch Ventilteil



### Einsatz der Baureihe VENT

Besonderheit: Geringere Abmessungen, einfache Montage, größere Auswahl an Größen

Einsatzbereiche: eingeschränkte Einbauverhältnisse, kleinere Tankvolumen, geringe Luftdurchsätze

Vorteile: günstige Anschaffungskosten, geringere Einbaumaße

Nachteile: Ventile für stark staubige oder sehr kalte Umgebungen nicht optimal geeignet, keine ausreichende Ölabscheidung bei Önebelausstoß



	VENT PA-D	VENT PA-R	VARIO PA-D	VARIO PA-R	VARIO MA	VARIO ME
<b>Ventile</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Wiederbefüllbar</b>	✗	✓	✗	✓	✓	✓
<b>Einsatz nach ATEX 2014</b>	✗	✗	✗	✗	✓	✓
<b>Offshore / Marine geeignet</b>	✗	✗	✗	✗	✗	✓
<b>Tankvolumen / Luftdurchsatz</b>						
<b>0 – 50 l</b> bis 10l/min, max. 30l/min	vV 120-PA	vV 130-PA				
<b>0 – 50 l</b> bis 10l/min, max. 30l/min	vV 140-PA	vV 150-PA				
<b>50 – 100 l</b> bis 20l/min, max. 100l/min	vV 200-PA	vV 210-PA				
<b>50 – 100 l</b> bis 20l/min, max. 100l/min	vV 220-PA	vV 230-PA				
<b>100 – 600 l</b> bis 40l/min, max. 260l/min	vV 300-PA	vV 310-PA	DV 300-PA	DV 310-PA	DV 310-MA	DV 310-ME
<b>100 – 600 l</b> bis 80l/min, max. 490l/min	vV 320-PA	vV 330-PA	DV 320-PA	DV 330-PA	DV 330-MA	DV 330-ME
<b>600 – 1800 l</b> bis 110l/min, max. 610l/min	vV 500-PA	vV 510-PA	DV 500-PA	DV 510-PA	DV 510-MA	DV 510-ME
<b>600 – 1800 l</b> bis 160l/min, max. 930l/min	vV 520-PA	vV 530-PA	DV 520-PA	DV 530-PA	DV 530-MA	DV 530-ME
<b>1800 – 3600 l</b> bis 210l/min, max. 1250l/min			DV 550-PA	DV 560-PA	DV 560-MA	DV 560-ME
<b>3600 – 7200 l</b> bis 260l/min, max. 1450l/min					DV 730-MA	DV 730-ME
<b>3600 – 7200 l</b> bis 410l/min, max. 2000l/min					DV 760-MA	DV 760-ME
<b>3600 – 7200 l</b> bis 530l/min, max. 2000l/min					DV 790-MA	DV 790-ME

### *Flansch*

mit und ohne Sieb

Montage eines Adsorbers auf Standard-Lochkreis 73mm nach DIN 24557



### *Einfülladapter*

mit Lochkreis 73mm oder Gewinde

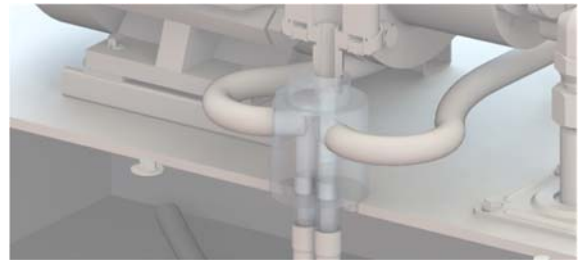
40mm Einfüllöffnung, ohne Demontage des Adsorbers



### *Nebestromadapter*

mit Lochkreis 41,3mm, 73mm oder Gewinde

Filteranlage zur Ölaufbereitung im Nebestrom, keine zusätzliche Öffnung notwendig



### *Druckanzeige*

mit Lochkreis 73mm oder Gewinde

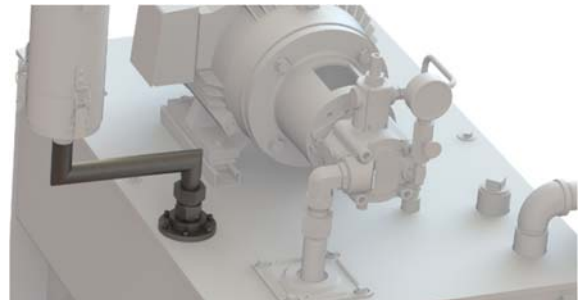
zur optischen Anzeige einer verstopften Filters ab 80mbar Unterdruck



### *Montagerohr*

Gerade oder als Z-Form

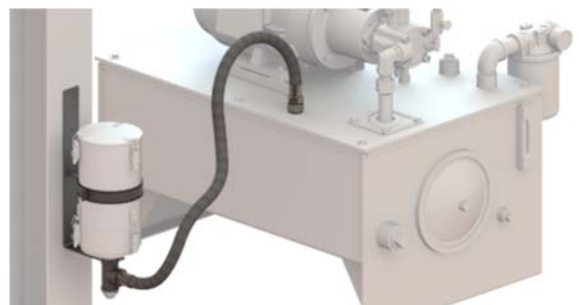
Bei engen Platzverhältnissen zur flexiblen Montage eines Adsorbers



### *Wandhalterung*

mit oder ohne Edelstahlschlauch und Ölschauglas

Montage eines Adsorbers an auch an entfernten Bauträgern möglich.



Einsatzbereiche für GIEBEL Adsorber sind ...

- ... Schleusen & Kanäle im Stahlwasserbau
- ... Förderanlagen im Berg- und Tagebau
- ... Maschinen für die Zellstoff- und Papierproduktion
- ... Flug- und Fahrsimulatoren
- ... Arbeitsgeräte an Schienenfahrzeugen
- ... Offshore- und Schiffstechnik
- ... Horizontale Tunnelbohranlagen
- ... Spritzgießmaschinen
- ... Pressen und Walzanlagen
- ... und viele mehr



## Beetz Engineering GmbH

Beim Schacher 12  
87700 Memmingen

T: +49 (0)8331 9959487

F: +49 (0)8331 9959461

E: [info@beetz.de](mailto:info@beetz.de)